Фамилия, имя, отчество	Тихонов Сергей Михайлович
Должность, ученая степень, ученое звание	Вед. эксперт, к.т.н., с.н.с.
Корпоративная электронная почта	tihonov.sm@misis.ru
Область научных интересов	Производство горячекатаного проката
Трудовая деятельность – год, организация, должность	1968-1977 лаборант, техник, инженер ВИЛСа. 1977-2008 инженер, с.н.с. Московского института стали и сплавов (НИТУ МИСИС) (лаб ППДиУ, каф.ПДСС, каф.ОМД) 2008-2012 менеджер, ПАО «Северсталь» С 2012 года с.н.с., вед. эксперт каф. ОМД
Образование Дополнительное образование	Высшее, с 1983 к.т.н.
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	Около 70 авторских свидетельств СССР и патентов РФ. Около 80 научно-технических статей. Перевод с немецкого языка справочника «Расчет энергосиловых параметров в процессах ОМД», А.Хензель, Т.Шпиттель, М., Металлургия, 1982, 360 с. Учебник для ВУЗов «Проектирование металлических конструкций. Ч.1: Материалы и основы проектирования», в составе авт. коллектива. Около 30 НИОКТР, выполненных для предприятий отрасли
Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты (тема, заказчик, год, полученные результаты)	Проект «Магистраль» в ПАО «Северсталь», 2008-2011 гг. Госзаказ. НИОКТР «Разработка и освоение наукоемкой технологии производства хладостойкого и коррозионностойкого проката для изготовления прямошовных газонефтепроводных труб в рамках инфраструктурного развития ТЭК РФ с целью импортозамещения» в рамках договора №02.G25.31.0141 по постановлению Правительства РФ №218 от 09.04.10, шифр 2015-218-06-034, 170 млн.руб. НИОКТР «Разработка и освоение инновационной технологии производства высокопрочного стального проката для изготовления строительных конструкций с нормируемым пределом огнестойкости с целью обеспечения эксплуатационной безопасности производственных и гражданских объектов в экстремальных условиях» в рамках договора № ТД5564 от 28 июля 2015 года в рамках договора № 075-11-2020-042 по постановлению Правительства РФ №218 от 09.04.10, 190 млн.руб

<p>Значимые патенты (список, не более 10)</p>	<p>1. Патент РФ №2 401 706. Способ производства штрипса для магистральных труб из низкоуглеродистой стали.</p> <p>2. Патент РФ №2 414 515. Способ производства толстолистового низколегированного проката</p> <p>3. Патент РФ №2 403 998. Способ производства штрипса для труб большого диаметра из низколегированной стали на реверсивном толстолистовом стане.</p> <p>4. Патент РФ № 2390568. Способ производства толстолистового низколегированного штрипса.</p> <p>5. Патент РФ № 2675307 Способ производства низколегированных рулонных полос с повышенной коррозионной стойкости.</p> <p>6. Патент РФ № 2679375 Способ производства низкоуглеродистой стали с повышенной коррозионной стойкости</p>
<p>Научное руководство/Преподавание</p>	<p>Научный консультант, асп. Мазова Е.П. 2024 г.</p>