

Фамилия, имя, отчество	Скрипаленко Михаил Николаевич
Должность, ученая степень, ученое звание	Доцент, к.т.н., доцент
Корпоративная электронная почта	skripalenko.mn@misis.ru
Рабочий телефон	+7 (499) 230-28-17
Область научных интересов	Технологии и оборудование процессов ОМД, холодная прокатка труб, математическое и компьютерное моделирование, техническая диагностика
Трудовая деятельность – год, организация, должность	с 1980 г. по настоящее время, МИСИС, инженер кафедры ОМД – доцент кафедры ОМД
Образование Дополнительное образование	1975-1980, НИТУ МИСИС, инженер-металлург по специальности обработка металлов давлением, специализация автоматизация прокатного производства; 2006-2007 Академия народного хозяйства при Правительстве Российской Федерации, профессиональная переподготовка по программе «Топ-менеджер».
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	Опубликовано более 165 научных трудов. Разработаны и переданы предприятиям для использования «Методика оценки влияния технического состояния прокатного оборудования на точность проката»; «Методика моделирования процессов горячей штамповки для технологической подготовки производства поковок».
Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты (тема, заказчик, год, полученные результаты)	Разработка технологии и оборудования холодной прокатки труб в стационарной рабочей клетки. Разработана и передана предприятиям для использования «Методика диагностического моделирования прокатного оборудования для исследования влияния вибрации механизмов на формирование размеров проката».
Значимые публикации	<p>1. M.N Skripalenko, G. P. Zhigulev, V. A. Fadeev, M.M. Skripalenko. Detection of optimal parameters of steel sheet billet forming process while bending on PBT 25 three-roller machine. CIS Iron and Steel Review – Vol. 27 (2024). https://doi.org/10.17580/cisisr.2024.01.08</p> <p>2. Skripalenko, M. N., Skripalenko, M.M., Ashikhmin D.A. Wavelet Analysis of Fluctuations in the Thickness of Cold-Rolled Strip. Metallurgist, 57, 606-611 (2013). https://doi.org/10.1007/s11015-013-9777-y</p> <p>3. M. N. Skripalenko, M. M. Skripalenko, Tran Ba Hui, D. A. Ashuhmin, S. V. Samusev, A. A. Sidorov. Detection of influence of upper working roll's vibration on thickness of sheet at cold rolling with the help of DEFORM-3D software. Computer research and modeling.2017, Vol. 9 No. 1,p, 111–116, https://doi.org/10.20537/2076-7633-2017-9-111-116</p> <p>4. Karpov B.V., Skripalenko, M. N., Erokhin A.V., Skripalenko, M.M., Romantsev B.A., Panasyuk V.V. Selecting the shape of the roller for profiling billets prior to</p>

radial-displacement rolling (2024) Metallurgist, 67 (11-12) pp.1752-1758. <https://doi.org/10.1007/s11015-024-01671-z>

5. M.N Skripalenko, G.P. Zhigulev, M.M. Skripalenko, V.A. Fadeev, M.N. Skripalenko, V.N. Danilin Modelling of the sheet forming while 3-roller bending process. CIS Iron and Steel Review/2072-0815

<https://doi.org/10.17580/cisir.2022.01.09>

6. Skripalenko, M. M., Karpov, B. v., Rogachev, S. O., Kaputkina, L. M., Romantsev, B. A., Skripalenko, M. N., Huy, T. B., Fadeev, V. A., Danilin, A. v., & Gladkov, Y. A. (2022). Simulation of the Kinematic Condition of Radial Shear Rolling and Estimation of Its Influence on a Titanium Billet Microstructure. Materials, 15(22).

<https://doi.org/10.3390/ma15227980>

7. Skripalenko, M. M., Rogachev, S. O., Romantsev, B. A., Bazhenov, V. E., Skripalenko, M. N., & Danilin, A. v. (2022). Microstructure and Hardness of Hollow Tube Shells at Piercing in Two-High Screw Rolling Mill with Different Plugs. Materials, 15(6) <https://doi.org/10.3390/ma15062093>

8. Skripalenko, M. M., Rogachev, S. O., Romantsev, B. A., Galkin, S. P., Kaputkina, L. M., Skripalenko, M. N., Danilin, A. V., & Fadeev, V. A. (2022). Creation of 3D Model of Stainless-Steel Billet's Grain after Three-High Screw Rolling. Materials, 15(3).

<https://doi.org/10.3390/ma15030995>

9. Скрипаленко М.Н., Поляков Ф.А., Скрипаленко М.М. Оценка запаса прочности валка для реализации способа холодной периодической прокатки прутков в стационарной рабочей клетки. Машины, агрегаты и процессы. Проектирование, создание и модернизация: Материалы международной научно-практической конференции. – Санкт-Петербург: НИЦ МС, 2024.– № 7, с.9-11. <https://doi.org/10.26160/2587-7577-2024-7>

10. Поляков Ф.А., Скрипаленко М.Н., Скрипаленко М.М. Компьютерное моделирование напряженно-деформированного состояния бочки валка для холодной периодической прокатки прутков в рабочей клетки мини-стана продольной прокатки. Перспективные машиностроительные технологии: сборник статей Международной научно-практической конференции. 13-20 мая 2024 г., С.-Петербург. – СПб.: ПОЛИТЕХ-ПРЕСС, 2024. – с.497-500.

Индекс Хирша по Scopus 11 (h-index)

Количество статей по Scopus 50

SPIN РИНЦ 9614-2130

ORCID 0000-0003-4363-6263

Researcher ID H-2298-2012

Scopus Author ID 57221735269

<p>Значимые патенты</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Способ определения положения нейтрального сечения при продольной прокатке на гладкой бочке. RU 2826294 C1 СПК В21В 38/04 (2024.01); В21С 51/00 (2024.01); В21В 1/28 (2024.01) 2. Образец для исследования пластического течения и деформированного состояния при винтовой прокатке (полезная модель). RU 224310 U1 СПК G01N 3/28 (2024.01) G01В 5/30 (2024.01) В21В 19/02 (2024.01) 3. Способ создания трёхмерной модели зерна металлоизделия. RU 2778276 C1 Опубликовано: 17.08.2022 Бюл. №23 МПК 4. Способ прогнозирования разрушения заготовок в процессе обработки металлов давлением. RU 2748138 C1 Опубликовано: 19.05.2021 Бюл. №14 МПК В21В 1/00 (2006.01) G06N 7/06 (2006.01) 5. Способ асимметричной листовой прокатки. RU 2811630 C2 МПК В21В 1/22 (2006.01) В21В 37/00 (2006.01) СПК В21В 1/22 (2023.08) В21В 37/00 (2023.08) 6. Способ определения пористости металлоизделий. RU 2593525 C1 Опубликовано: 10.08.2016 МПК G01N 15/08 Бюл. №22 7. Способ компьютерного проектирования технологического цикла производства металлопродукции. RU 2552167C2 МПК G05В 19/4097; G06F 17/50 В22D 11/16 Опубликовано: 10.06.2015 Бюл. № 16 8. Пуансон для прошивки на прессе. RU 2549787 C2 МПК В21J 5/10; В21J 13/02 Опубликовано: 27.04.2015 Бюл. № 12
<p>Научное руководство/Преподавание</p>	<p>Научное руководство аспирантами по специальностям 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением и 2.6.4 Обработка металлов давлением.</p> <p>Научное руководство магистрантами и студентами бакалавриата по направлениям «Технологические машины и оборудование» и «Металлургия.</p> <p>Преподаваемые дисциплины: Автоматизация машин и агрегатов ОМД; Методы исследования технологического оборудования; Технологические линии и системы автоматизации ОМД.</p>