

Фамилия, имя, отчество	Скрипаленко Михаил Михайлович
Должность, ученая степень, ученое звание	доцент, к.т.н., доцент
Корпоративная электронная почта	mms@misis.ru
Рабочий телефон	+7 (499) 230-28-17
Область научных интересов	Обработка металлов давлением, металлофизика пластической деформации, механика сплошных сред, конечно-элементное компьютерное моделирование
Трудовая деятельность – год, организация, должность	С 2004 по настоящее время НИТУ МИСИС, ассистент кафедры ОМД – доцент кафедры ОМД
Образование Дополнительное образование	1999-2004 г. НИТУ МИСИС
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	Опубликовано более 175 научных трудов. Монографии в соавторстве: «Ковка широких толстых плит»; «Повышение эффективности работы воздушных фурм доменных печей» Разработаны и переданы предприятиям для использования «Методика оценки влияния технического состояния прокатного оборудования на точность проката»; «Методика прогнозирования разрушения заготовок в процессах обработки металлов давлением»
Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты	Разработка технологии и оборудования четырехвалковой винтовой прошивки заготовок.
Значимые публикации	<p>1. Skripalenko, M. M., Rogachev, S. O., Bazhenov, V. E., Romantsev, B. A., Skripalenko, M. N., Karpov, B. v., Titov, A. Y., Koltygin, A. v., & Danilin, A. v. (2023). Research of Three-High Screw Rolling of Aluminum Billets with Copper Inserts at Different Rolls Feed Angles. <i>Metals</i>, 13(10). https://doi.org/10.3390/met13101671</p> <p>2. Kozhevnikov A.V., S. M. M. , K. I. A. , S. M. N. (2023). Comparative evaluation of the kinematic parameters at symmetric and asymmetric cold rolling of strip using computer simulation. <i>CIS Iron and Steel Review</i>, 1, 51–57. 10.17580/cisisr.2023.01.09</p> <p>3. Skripalenko, M. M., Karpov, B. v., Rogachev, S. O., Kaputkina, L. M., Romantsev, B. A., Skripalenko, M. N., Huy, T. B., Fadeev, V. A., Danilin, A. v., & Gladkov, Y. A. (2022). Simulation of the Kinematic Condition of Radial Shear Rolling and Estimation of Its Influence on a Titanium Billet Microstructure. <i>Materials</i>, 15(22). https://doi.org/10.3390/ma15227980</p> <p>4. Skripalenko, M. M., Rogachev, S. O., Romantsev, B. A., Bazhenov, V. E., Skripalenko, M. N., & Danilin, A. v. (2022). Microstructure and Hardness of Hollow Tube Shells at Piercing in Two-High Screw Rolling Mill with Different Plugs. <i>Materials</i>, 15(6). https://doi.org/10.3390/ma15062093</p> <p>5. Nikulin, S. A., Rogachev, S. O., Belov, V. A., Zadorozhnyy, M. Y., Shplis, N. v., & Skripalenko, M. M.</p>

	<p>(2022). Effect of Prolonged Thermal Exposure on Low-Cycle Bending Fatigue Resistance of Low-Carbon Steel. <i>Metals</i>, 12(2). https://doi.org/10.3390/met12020281</p> <p>6. Skripalenko, M. M., Rogachev, S. O., Romantsev, B. A., Galkin, S. P., Kaputkina, L. M., Skripalenko, M. N., Danilin, A. V., & Fadeev, V. A. (2022). Creation of 3D Model of Stainless-Steel Billet's Grain after Three-High Screw Rolling. <i>Materials</i>, 15(3). https://doi.org/10.3390/ma15030995</p> <p>7. Pater, Z., Tomczak, J., Bulzak, T., Wójcik, Ł., & Skripalenko, M. M. (2021). Prediction of ductile fracture in skew rolling processes. <i>International Journal of Machine Tools and Manufacture</i>, 163, 103706. https://doi.org/10.1016/j.ijmachtools.2021.103706</p> <p>8. Skripalenko, M. M., Zavyalova, T. V., Pater, Z., Romantsev, B. A., Rogachev, S. O., Kaputkina, L. M., Skripalenko, M. N., & Danilin, A. V. (2020). Statistical research of stainless austenitic steel grain size distribution after screw rolling. <i>Materials</i>, 13(21), 1–9. https://doi.org/10.3390/ma13215048</p> <p>9. Skripalenko, M. M., Romantsev, B. A., Galkin, S. P., Kaputkina, L. M., Skripalenko, M. N., Danilin, A. v., & Rogachev, S. O. (2020). Forming Features at Screw Rolling of Austenitic Stainless-Steel Billets. <i>Journal of Materials Engineering and Performance</i>, 29(6), 3889–3894. https://doi.org/10.1007/s11665-020-04831-9</p> <p>10. Skripalenko, M. M., Bazhenov, V. E., Romantsev, B. A., Skripalenko, M. N., Huy, T. B., & Gladkov, Y. A. (2016). Mannesmann piercing of ingots by plugs of different shapes. <i>Materials Science and Technology (United Kingdom)</i>, 32(16), 1712–1720. https://doi.org/10.1080/02670836.2016.1145840</p>
<p>Индекс Хирша по Scopus 11 (h-index) Количество статей по Scopus 50 SPIN РИНЦ 7239-3780 ORCID 0000-0001-9576-8861 Researcher ID G-9338-2012 Scopus Author ID 35219282100</p>	
<p>Значимые патенты</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Способ прошивки в стане винтовой прокатки. RU 2635685 C1 Опубликовано 15.11.2017 Бюл. №32 МПК В21В 19/04 2. Способ раскатки трубных заготовок. RU 2722952 C1 Опубликовано: 05.06.2020 Бюл. № 16 МПК В21В 19/00 (2006.01) 3. Способ прогнозирования разрушения заготовок в процессе обработки металлов давлением. RU 2748138 C1 Опубликовано: 19.05.2021 Бюл. №14 МПК В21В 1/00 (2006.01) G06N 7/06 (2006.01)

	<p>4. Стан винтовой прокатки. RU 2764066 C2, Опубликовано: 08.11.2021 Бюл. № 31 МПК B21B 19/02 (2006.01)</p> <p>5. Способ создания трёхмерной модели зерна металлоизделия. RU 2778276 C1 Опубликовано: 17.08.2022 Бюл. №23 МПК</p> <p>6. Способ асимметричной листовой прокатки. RU 2811630 C2 МПК B21B 1/22 (2006.01) B21B 37/00 (2006.01) СПК B21B 1/22 (2023.08) B21B 37/00 (2023.08)</p> <p>7. Образец для исследования пластического течения и деформированного состояния при винтовой прокатке (полезная модель). RU 224310 U1 СПК G01N 3/28 (2024.01) G01B 5/30 (2024.01) B21B 19/02 (2024.01)</p> <p>8. Способ винтовой прошивки в четырёхвалковом стане. RU 2821416 C1. СПК B21B 19/04 (2024.01)</p> <p>9. Валковый узел четырёхвалкового стана винтовой прокатки. RU 2821470 C1 B21B 19/04 (2024.01)</p> <p>10. Способ определения положения нейтрального сечения при продольной прокатке на гладкой бочке. RU 2826294 C1 СПК B21B 38/04 (2024.01); B21C 51/00 (2024.01); B21B 1/28 (2024.01)</p>
<p>Научное руководство/ Преподавание</p>	<p>Научное руководство аспирантами по специальностям 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением и 2.6.4 Обработка металлов давлением. Научное руководство магистрантами и студентами бакалавриата по направлениям «Технологические машины и оборудование» и «Металлургия». Преподаваемые дисциплины: Информационные технологии; Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД; Методы исследования технологического оборудования; Моделирование технологических процессов; Моделирование и инжиниринг промышленных конструкций.</p>