

Фамилия, имя, отчество	Лисунец Николай Леонидович
Должность, ученая степень, ученое звание	Доцент кафедры ОМД, к.т.н., доцент
Корпоративная электронная почта	lisunets.nl@misis.ru
Рабочий телефон	+7 495 638-46-28
Область научных интересов	Теория и технология заготовительного производства металообработывающих предприятий металлургии
Трудовая деятельность – год, организация, должность	1972 – 1977 МГТУ «СТАНКИН», студент 1976-1983 – инженер НИТИ ОП 1983-1987 ст. инженер МГТУ «СТАНКИН» 1987 – 1990 – аспирант МГТУ «СТАНКИН» 1990 – 1993 – с.н.с., ассистент МГТУ «СТАНКИН» 1993 – по н.в. доцент кафедры ОМД НИТУ МИСИС
Образование Дополнительное образование	Высшее, инженер – механик, Машины и технологии обработки металлов давлением, МГТУ «СТАНКИН», К.т.н., 05.03.05 - «Процессы и машины обработки металлов давлением»,
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	Внедрены в производство ресурсосберегающие технологические процессы и оснастка для разделения листового и сортового металлопроката на заготовки
Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты (тема, заказчик, год, полученные результаты)	Грант Минобрнауки РФ № 3018002 «Исследование и разработка эффективных технологических процессов ОМД на основе физического и математического моделирования», 2005 г. «Разработка технологических режимов производства штрипсовых заготовок толщиной 3- 16мм с пределом текучести до 590 Н/мм ² на АПР 2000×3,0-16,0 ЗАО «Северсталь ТПЗ —Шексна», 2009 г.
Значимые публикации	1. Лисунец Н.Л., Деметрашвили И.С., Хоанг Мань Жой. «Разработка и исследование процесса изготовления цилиндрических заготовок из сплавов цветных металлов для штамповки на основе моделирования». Цветные металлы, 2018, № 5. 2. Лисунец Н.Л. Повышение эффективности процесса изготовления заготовки из металлопроката разрезкой сдвигом на основе моделирования. Черные металлы, 2018, № 6. 3. N. L. Lisunets. Usage of physical and mathematical simulation for improvement of the process of metal shear cutting. CIS Iron and Steel Review — Vol. 17 (2019), p.34-39 4. Лисунец Н. Л. , Жигулев Г. П., Хоанг Мань Жой, Нгуен Чыонг Ан. Исследование особенностей процесса штамповки контактов предохранителей из

	<p>алюминиевого проката. Цветные металлы, 2021, № 1, с.65-69</p> <p>5. Кадымов В.А., Лисунец Н.Л., Яновская Е.А. Пластическое растяжение полосы с несимметричными условиями в области захватов, Черные металлы, 2024, №5, с.70-75</p> <p>Количество статей по Scopus -14</p>
<p>Значимые патенты</p>	<p>1. 846134 - Устройство для отрезки труб , 1981</p> <p>2. 1532206 - Устройство для безотходного изготовления из прутков коротких заготовок, 1989</p> <p>3. 1731383 - Способ изготовления полых изделий коробчатой формы с разновысокими стенками, 1992</p> <p>4. 1773594 - Штамп для резки прутков на мерные заготовки, 1992</p> <p>5. 2506145 - Способ производства полосы из рулонной заготовки, 2012</p> <p>6. 2757143С1- Устройство для формовки тонколистовых заготовок, 2014</p> <p>7. 2693707 – Способ изготовления тонколистовых цилиндрических заготовок из полосового проката и устройство для его осуществления, 2019</p>
<p>Научное руководство/ Преподавание</p>	<p>Подготовил 4 кандидатов технических наук:</p> <p>1. Данилов В.В. «Исследование и разработка технологии для получения трубчатых заготовок из жаропрочных и коррозионностойких сплавов методом ротационного редуцирования», к.т.н., МИСиС, 2004</p> <p>2. Качалин А.А. «Разработка и исследование технологии ротационной вытяжки жаропрочных и коррозионно-стойких сплавов при производстве сложнопрофильных деталей из листового проката», к.т.н., МИСИС, 2006</p> <p>3. Пармонов В.В. «Разработка технологических схем и режимов штамповки автомобильных поковок из алюминиевых сплавов», к.т.н., МИСИС, 2006</p> <p>4. Хоанг Мань Жой. «Исследование процесса отрезки-штамповки цилиндрических заготовок из алюминиевых прутков и разработка устройства для изготовления осесимметричных полуфабрикатов», к.т.н., МИСИС, 2020 г.</p> <p>Выпустил также 1 соискателя и более 120 инженеров, бакалавров и магистров</p> <p>Все виды занятий по курсам:</p> <p>1. Технология машиностроения, 108 ч., 1993-1998 гг.</p> <p>2. Основы обработки резанием и сваркой, 108 ч., 1998-2005 гг.</p>

	<p>3. Основы технологических процессов ОМД, 54 ч., 2000-2010 гг.</p> <p>4. Сертификация и управление качеством, 54 ч., 2005-2015 гг.</p> <p>5. Технология конструкционных материалов, 54 ч., 2005-2024 гг.</p> <p>6. Ресурсосбережение и экология процессов ОМД, 27 ч., 2020-2021 гг.</p> <p>7. Современные проблемы металлургии, материаловедения и металлообработки, 9 ч. 2020-2024 гг.</p>
--	---