

Фамилия, имя, отчество	Данилин Андрей Владимирович
Должность, ученая степень, ученое звание	Старший преподаватель
Корпоративная электронная почта	danilina@misis.ru
Рабочий телефон	+7 495 955-01-84
Область научных интересов	Моделирование и исследование технологических процессов ОМД. Совершенствование методики проектирования технологического процесса прессования изделий из труднодеформируемых алюминиевых сплавов. Современные образовательные технологии, методики совершенствования педагогического мастерства.
Трудовая деятельность – год, организация, должность	2005- 2009 гг, кафедра ОМД НИТУ МИСИС, ассистент 2010-н.в, кафедра ОМД НИТУ МИСИС, старший преподаватель НИТУ МИСИС 2006-2019
Образование Дополнительное образование	Инженер-металлург по специальности Обработка металлов давлением, Московский институт стали и сплавов; 2003 год. Стажировки в ОЛИН Колледж (Franklin W. Olin College of Engineering, USA), в Массачусетском технологическом институте (MIT, USA), в Технологическом университете Чалмерса (Chalmers, Gothenburg) и Королевском технологическом институте Швеции (KTH, Stockholm) по области внедрения в образовательные программы подходов CDIO.
Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты (тема, заказчик, год, полученные результаты)	Руководство Президентской программой повышения квалификации инженерных кадров на 2012-2014 год. Исполнительный директор Общероссийской Общественной Организации "Ассоциация Инженерного Образования России"
Значимые публикации	Simulation of taper heating and variable pressing rate to improve extrusion performance for high-strength aluminum alloys <i>Modelling and Simulation in Materials Science and Engineering</i>, 2024, 32(6), Simulation of the Kinematic Condition of Radial Shear Rolling and Estimation of Its Influence on a Titanium Billet

	Microstructure, <i>Materials</i>, 2022, 15(22), 7980 3. Creation of 3D Model of Stainless-Steel Billet's Grain after Three-High Screw Rolling <i>Materials</i>, 2022, 15(3), 995 4. Statistical research of stainless austenitic steel grain size distribution after screw rolling <i>Materials</i>, 2020, 13(21) Forming Features at Screw Rolling of Austenitic Stainless-Steel Billets, <i>Journal of Materials Engineering and Performance</i>, 2020, 29(6)
Индекс Хирша по Scopus (h-индекс) -5 Количество статей по Scopus – 12 ORCID https://orcid.org/0000-0001-6562-7371 ResearcherID - AAT-3051-2020 Spin-код в РИНЦ: 5480-9440	
Значимые патенты (список, не более 10)	Патент РФ на изобретение RU № 225570. Устройство для прессования с активным действием сил трения. Данилин В.Н., Данилин А.В.// Программа для моделирования процесса прессования алюминиевых сплавов «ALUMIN» Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ № 2019619911