

Деметрашвили Ирина Сергеевна

**Разработка научно обоснованных технических решений повышения стойкости
штампового инструмента для высадки заготовок из сплава ХН60ВТ**

Диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук

Специальность 2.5.7 – «Технологии и машины обработки давлением»

Работа выполнена в филиале акционерного общества «Объединённая двигателестроительная корпорация» «Научно-исследовательский институт технологии и организации производства двигателей»

Научный руководитель: главный специалист управления главного технолога филиала акционерного общества «Объединённая двигателестроительная корпорация» «ОДК – Салют», д.т.н. Бурлаков Игорь Андреевич

Экспертная комиссия:

1. Галкин Сергей Павлович - д.т.н., профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС – председатель комиссии;
2. Горбатюк Сергей Михайлович - д.т.н., профессор кафедры инжиниринга технологического оборудования НИТУ МИСИС;
3. Соломонов Константин Николаевич - д.т.н., профессор кафедры социально-гуманитарных, естественно-научных и общепрофессиональных дисциплин филиала федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщения» в г. Воронеж;
4. Юсупов Владимир Сабитович - д.т.н., заведующий лабораторией пластической деформации металлических материалов №15 федерального государственного бюджетного учреждения науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук;
5. Кобелев Олег Анатольевич - д.т.н., главный специалист Государственного научного центра Российской Федерации акционерное общество «Научно-производственное объединение «Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения».

Ведущее предприятие:

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Уфимский университет науки и технологий», г. Уфа

Защита диссертации состоится «17» ноября 2026 года по адресу 119049, г. Москва,
Ленинский проспект, д. 6, стр. 2.